

ICS 83.140
Y 28



中华人民共和国国家标准

GB/T 30403—2013

GB/T 30403—2013

日用塑料提桶

Domestic plastics bucket

中华人民共和国
国家标准
日用塑料提桶
GB/T 30403—2013

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

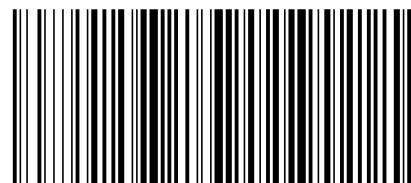
*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 12 千字
2014年6月第一版 2014年6月第一次印刷

*

书号: 155066·1-49066 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



GB/T 30403-2013

2013-12-31 发布

2014-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国塑料制品标准化技术委员会(SAC/TC 48)归口。

本标准起草单位：江苏省产品质量监督检验研究院、佛山市南海东兴塑料制罐有限公司、广东海兴塑胶有限公司、佛山市南海区沙铍科技有限公司、国家工程复合材料产品质量监督检验中心。

本标准主要起草人：黄晓风、汪晓磊、罗意自、朱宇宏、肖领、王燕、宋旭彬、黄越锋。

6 检验规则

6.1 组批

产品以批为单位进行验收。同一规格、同一色泽、相同配方的桶为一批。容量不大于 5 L 的桶每批不超过 30 000 只；5 L~20 L 的桶每批不超过 15 000 只；20 L 以上的桶每批不超过 8 000 只。

6.2 出厂检验

出厂检验项目为外观、容量、气味、跌落。

外观按 GB/T 2828.1—2012 采用正常检查一次抽样方案，取一般检验水平 I，接收质量限 AQL=4.0，抽样方案见表 2。如果样本数等于或超过批量，则执行 100% 检验。其他检验项目应从外观检验合格的样品中随机抽取足够的样品。

表 2 抽样方案

批量范围	样本量	接收数 Ac	拒收数 Re
501~1 200	20	3	4
1 201~3 200	32	5	6
3 201~10 000	50	7	8
10 001~35 000	80	10	11

6.3 型式检验

型式检验项目为要求的全部内容。一般情况下每年进行一次检验。

有下列情况之一，应进行型式检验：

- 新产品或老产品转厂生产的试制定型鉴定；
- 正式生产后，如原材料、工艺有较大改变，可能影响产品性能时；
- 产品停产半年以上，恢复生产时；
- 出厂检验结果与上次型式检验有较大差异时；
- 国家质量监督机构提出进行型式检验的要求时。

6.4 判定规则

外观应按 4.1 和表 2 进行判定，其他项目若有不合格，应在原批中抽取双倍样品对不合格项进行复检，复检全部合格则判该项目合格，否则判该项目不合格。所有检验项目检验结果全部合格，则判该批合格。

7 标志、包装、运输和贮存

7.1 每只提桶在底部都应有永久性标记，标有制造厂名、生产年月、商标、容量（以升为单位）、使用温度。

7.2 每批桶应有合格证，并附有说明书。

7.3 回收标志应符合 GB/T 16288—2008 的规定。

日用塑料提桶

1 范围

本标准规定了日用塑料提桶的分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于桶身以聚丙烯、聚乙烯等树脂为主要原料，采用注塑成型法生产的，经组装附有提手的具有盛装功能的桶。

本标准不适用于与食品直接接触的日用塑料提桶，也不适用于盛装功能之外的其他功能用桶及垃圾桶。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第 1 部分：按接收质量限（AQL）检索的逐批检验抽样计划

GB/T 16288 塑料制品的标志

GB/T 16422.2—1999 塑料实验室光源暴露试验方法 第 2 部分：氙弧灯

3 分类

按桶身材质分为聚丙烯（PP）与聚乙烯（PE）。

聚丙烯（PP）使用温度范围≤95℃。

聚乙烯（PE）使用温度范围≤80℃。

4 要求

4.1 外观

日用塑料提桶应加工良好；毛刺、飞边、浇口应切削干净；不应有裂痕、缺损；不应有明显的起泡、凹痕、污点、杂质；不应有明显的变形、变色、褪色及色斑等缺陷。

4.2 容量

日用塑料提桶实际容量相对于标称容量的偏差为±5%。

4.3 物理力学性能

日用塑料提桶的物理力学性能应符合表 1 的要求。